

LEA-50A

INZERTOVACÍ STROJ NA LISOVACIE PRVKY

LEA je špecializovaný stroj určený na lisovanie kovových spojovacích prvkov, ako sú lisovacie matice, skrutky, stĺpiky či puzdrá – do plechových alebo plastových dielov.

- **Rýchle nastavenie**
- **Jednoduché ovládanie**
- **Dostupné náhradné diely a servis**
- **Jednoduchá údržba**
- **Modifikovateľné podľa požiadaviek**
- **Vyrobené v EU**

KONTAKT



0949 676 504



info@vesip.sk



vesip.sk



Pod Sokolice 6851, Trenčín

VESIP





Revolverové uchytenie

Revolverové uchytenie spodného nástroja uľahčuje prácu a zrýchľuje priebeh výroby. Umožňuje nastavenie štyroch rôznych nástrojov a výrobného programu. Obsluha je podporená grafickým a zvukovým navádzaním. Ponúkame aj verziu s jedným nástrojom, ku ktorej neskôr stačí dokúpiť revolverové uchytenie.



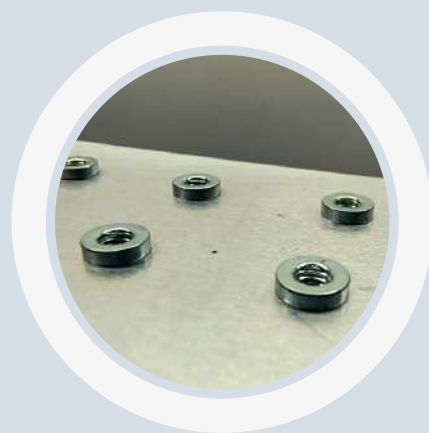
Intuitívne ovládanie

Stroj je vybavený dotykovým displejom s intuitívnym ovládaním. Nastavenie prebieha rýchlo, bez potreby zložitého zaškolenia. Skracuje sa čas neproduktívnych prestojov. Program zobrazuje prvok, počet inzertov, počet sérií, a číslo spodného nástroja.



Bezpečnostná hlavička

Bezpečnosť obsluhy je v súčasnosti štandardnou požiadavkou. Bezpečnostná hlavička stroja LEA-50A znižuje riziko úrazu bez zásahu do pracovného postupu. Ak sa do dráhy dostane nevodivý predmet, stroj zastaví chod piestnice a zabráni úrazu. Nevodivé materiály sa lisujú v špeciálnom režime.



Max. Lisovacia sila

Max. Lisovacia sila pri použití strmeňa

Max. zdvih lisovacej hlavičky

Výška pracovného priestoru

Výška pracovného priestoru so strmeňom

Hĺbka pracovného priestoru

Napätie

Príkon

Prevádzkový tlak

Hydraulic Oil

Rýchlosť pohybu piestnice

Hmotnosť

Rozmery v-š-h

50 kN

20 kN

200 mm

220 mm

90 mm

500 mm

3x400 V/50 Hz

1,6 kVA

16 MPA

RENOLIN HM46-32 I

30 mm/s

390 kg

1800x600x920 mm

V tejto prípadovej štúdii opisujeme, ako sa z pôvodne jednoduchého inzertovacieho stroja LEA-50A stalo riešenie vhodné aj pre sériovú výrobu.

Výzva zákazníka

LEA-50A bol pôvodne koncipovaný pre menšie prevádzky, najmä vo verzii s jedným spodným nástrojom. Zákazník z nadnárodnej firmy pôsobiacej aj na Slovensku, ktorá sa venuje výrobe plechových dielov, však potreboval riešenie vhodné pre sériovú výrobu s častými zmenami prvkov.

Naše riešenie

Na jeho žiadosť sme vyvinuli štvorpolohové revolverové uchytanie spodného nástroja pre stroj LEA-50A. Vďaka tomu bolo možné rýchlo meniť typy lisovacích prvkov, bez nutnosti výmeny nástroja.

Overenie v praxi

Stroj bol otestovaný v dvojzmennej prevádzke, kde denne vykonáva aj tisíce inzertov. Zákazník potvrdil, že LEA-50A zvláda aj veľké série a spoľahlivosťou sa nemusí hanbiť ani pred etablovanými svetovými značkami.

Hodnotenie zákazníka

„Kým nastavíme konkurenčného výrobcu s podávačom, na vašom stroji už mám hotovú polovicu série.“

Realistický pohľad

Samozrejme, úprimne treba povedať, že nie vždy bude tento efekt rovnaký. Automatické podávače majú zmysel pri veľmi veľkých sériách. No aj renomované podávače sa môžu zaseknúť, čo sa v praxi stáva a spôsobuje to nepríjemný prestoj. Ich výhoda sa naplno prejaví až pri špecifických podmienkach.

Záver

LEA-50A je tak pre mnohé firmy veľmi dobrou voľbou v zmysle pomeru **kvalita–cena–výkon**. Vďaka jednoduchému nastaveniu a ovládaniu je možné stroj nasadiť do výroby rýchlo a efektívne – a to aj tam, kde by sa na prvý pohľad očakávali len drahšie automatizované riešenia.